Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Суджанский сельскохозяйственный техникум»

РАССМОТРЕНО:
на заседании
Педагогического совета
ОБПОУ «ССХТ»
Протокол № 1
от «31» 08 2022г.

УТВЕРЖДЕНО:
Приказ ОБПОУ «ССХТ»
№ 206 от «31» 08 2022г.
И.о. директора ОБПОУ «ССХТ»
_____ О.К. Косименко

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

по профессии

15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

(код и наименование профессии/специальности)

Квалификация:
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом-Газосварщик

Форма обучения
очная

Суджа 2022г.

Основная профессиональная образовательная программа — ППКРС разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г № 50, зарегистрирован Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24февраля 2016г.)

Организация-разработчик- ОБПОУ «ССХТ»

СОГЛАСОВАНО

Бесталов Иван Владимирович

(занимаемая должность) (место работы) (инициалы, фамилия работодателя)

«» 2022 г.

1.Характеристика подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) представляет собой систему учебно-методических документов регламентирующих цели, ожидаемые результаты, содержание и реализацию образовательного процесса, разработанную с учётом потребности регионального рынка труда на основе ФГОС СПО.

Она направлена на решение задач последовательного повышения профессионального и общеобразовательного уровней, подготовку специалистов соответствующей квалификации.

ППКРС имеет своей целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общекультурных и профессиональных компетенций, как в области воспитания, так и в области обучения, в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки Нормативные документы.

Настоящая программа разработана на основе следующих нормативных документов:

– Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЭ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Минобрнауки России от 29.01.2016 N50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандартасреднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) (Зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 N 41197);

– Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 г. № 1193 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образованияи науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднегопрофессионального образования»

– приказа Министерства образования и науки РФ от 05 июня 2014 года № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 года № 355»

– приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», с изменениями утвержденными приказами Министерства образования и науки РФ от 22 января 2014 г. № 31 и от 15 декабря 2014 г. № 1580;

– приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

– приказа Министерства образования и науки РФ от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

– приказа Министерства образования и науки РФ от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– приказа Министерства образования и науки РФ от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

– Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 г.

– Приказа Минобрнауки России от 21.03.2014 г. № 36 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 06 марта 2014 г. N 31529

– Приказа Министерства образования и науки РФ от 31 декабря 2015 г. № 1578 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 31 января 2014 г. N 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968», зарегистрирован в Минюст России от 5марта 2014 г., №315240

– Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», зарегистрирован в Минюст России от 14 июня 2013 г. N2878

– Приказ министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013г. № 701н «Профессиональный стандарт Сварщик» (Зарегистрирован в Минюсте России 13.02.2016 4 N 31301);

– письма Департамента государственной политики в сфере

подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 года № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

– Устава Областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Суджанский сельскохозяйственный техникум» утвержденного 09.06.2015г. № 1-697.

1.2. Общая характеристика ППКРС.

1.2.1. Нормативные сроки освоения ППКРС:

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования при очной форме получения образования и соответствующие квалификации.

Образовательная база приема	Наименование квалификации базовой подготовки	Нормативный срок освоения ППКРС СПО базовой подготовки при очной форме получения образования
на базе среднего (полного) общего образования	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе Газосварщик Сварщик ручной сварки полимерных материалов Сварщик термитной сварки	10 месяцев.
на базе основного общего образования		2 года 10 месяцев*

1.2.2. Требования к поступающим:

в техникум принимаются граждане РФ и иностранные граждане, имеющие основное общее, среднее (полное) общее образование.

1.2.3. Перечень сочетаний профессий рабочих по Общероссийскому классификатору профессий тарифных разрядов (ОК016-94) при формировании ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки):

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
Газосварщик
Сварщик ручной сварки полимерных материалов
Сварщик термитной сварки

2.Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС и требования к результатам освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки):

2.1 Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2 Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3 Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; -. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе; - Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
- Газовая сварка (наплавка);
-. Термитная сварка;
- Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

2.4. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

2.5. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными

компетенциями, соответствующими видам деятельности:

2.5.1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2.5.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

2.5.3. Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

Учебный план.

3.1.Учебный план

В нѐм отображается логическая последовательность освоения циклов и разделов ППКРС (дисциплин, профессиональных модулей, практик: учебной и производственной), обеспечивающих формирование компетенций, указываются формы промежуточной аттестации.

Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления знаний, умений и навыков, определяемых содержанием базовых, обязательных дисциплин и профессиональных модулей, позволяет обучающемуся получить углубленные знания и навыки для успешной профессиональной деятельности и (или) для продолжения профессионального образования.

На вариативную часть согласно ФГОС отводится 162 часа, которые распределяются следующим образом:

216 часа отдано на профессиональные модули.

Индекс 15.01.05	Всего 216 часа из них:
ПМ	216
Всего:	216 часа

введены следующие темы в профессиональные модули ППКРС

Код и наименование цикла, ПМ	**Код и наименование УД, МДК**	**Наименование темы (Раздела)**	**Количество часов**
ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкци. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки	86
ПМ.02 Ручная дуговая сварка(наплавка, резка)	МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	80
ПМ.05 Газовая сварка(наплавка)	МДК.05.01 Техника и технология газовой свакрки (наплавки)	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных	66

		положениях сварного шва. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	

Учебный план составлен на основании письма Минобрнауки России от 29.01. года № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП СПО»

3.2. **Календарный учебный график** устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, итоговой государственной аттестации, каникул.

График разработан в соответствии с требованиями ФГОС СПО, в соответствии с письмом Минобрнауки России от 20.10.2010 года № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО».

3. Перечень программ предметов, дисциплин, профессиональных модулей и практик.

ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(нплавки) предусматривает изучение следующих учебных циклов:

Общеобразовательного
Общепрофессионального
Профессионального.

3.1. Предметы общеобразовательного учебного цикла:

ОУП.01 Русский язык
ОУП.02 Литература
ОУП.03 Иностранный язык
ОУП.04 Математика
ОУП.05 История
ОУП.06 Физическая культура.
ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности

ОУП.08 Астрономия
ОУП.09 Родная литература
ОУП.10 Физика
ОУП.11Химия
Дополнительный предмет:
ОУП.12.Экология родного края.

3.2. Дисциплины общепрофессионального учебного цикла:
ОП.01 Основы инженерной графики
ОП.02 Основы электротехики
ОП.03 Основы материаловедения
ОП.04 Допуски и технические измерения
ОП.05.Основы экономики
ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
3.3. Модули профессионального учебного цикла.
ПМ 01.Подготовительно-сварочные
работы и контроль качества сварных швов
после сварки
ПМ.02 Ручная дуговая сварка(наплавка,
резка)
ПМ.05 Газовая сварка(наплавка)
Раздел ФК.00 Физическая культура
Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей прилагаются.
В соответствии с ФГОС СПО раздел ППКРС «Учебная и производственная практики» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку студентов. Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые студентами в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают практические навыки и приобретают первоначальный практический опыт по специальности.
Учебная практика осуществляется в мастерских техникума при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и может реализоваться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.
Программы практик согласовываются с работодателем.
Производственная практика проводится на объектах Курской области.
Форма отчетности выпускника о прохождении практик:
аттестационные листы по практике;
характеристика;
письменный отчет.
Форма аттестации – дифференцированный зачет.

4. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС.

Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППКРС.

4.1. **Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной**

деятельности, профессиональных и общих компетенций.

В соответствии с ФГОС СПО оценка качества обучающимися освоения ППКРС включает:

текущий контроль успеваемости,

промежуточную аттестацию

государственную итоговую аттестацию.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по ППКРС осуществляется в соответствии с Положением по организации и проведению текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в Областном бюджетном профессиональном образовательном учреждением «Суджанский сельскохозяйственный техникум», утвержденным приказом директора от 16 июля 2015 г. № 190

В соответствии с требованиями ФГОС СПО для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС создаются фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Эти фонды включают: контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, лабораторных и контрольных работ, зачетов и экзаменов; тесты, задания в тестовой форме; примерную тематику проектов, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

Итогом освоения профессионального модуля (ПМ) является готовность к выполнению соответствующего вида деятельности и обеспечивающих его профессиональных компетенций, а также развитие общих компетенций, предусмотренных для ППКРС в целом.

Итоговой формой контроля по ПМ является экзамен квалификационный. Он проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид деятельности освоен / не освоен с оценкой».

Итоговая аттестация по ПМ экзамен квалификационный проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителей работодателя – носителей профессионального контекста. В перспективе она может быть дополнена процедурой добровольной сертификации (независимой внешней оценки).

Условием допуска к экзамену квалификационному является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик. По выбору техникум может проводить промежуточную аттестацию по отдельным элементам программы профессионального модуля. В этом случае рекомендуемая форма аттестации по учебной и/или производственной практике – Д/З (дифференцированный зачет), по МДК– Э (экзамен) или ДЗ (дифференцированный зачет).

Задачи текущего и рубежного контроля по ПМ (аттестация по МДК и практике) оценивание сформированности элементов компетенций (знаний и умений), отдельных компетенций с последующим агрегированием (объединение, укрупнение показателей по какому-либо признаку) оценок.

Результаты промежуточных и итогового контроля по ПМ едины, но нетождественны. Контроль освоения МДК и прохождения практики направлен на оценку результатов обучения. Субъектом оценочной деятельности здесь выступает техникум. Контроль освоения ПМ в целом направлен на присвоение квалификации.

Субъектом оценочной деятельности является работодатель. Государственная итоговая аттестация выпускников ППКРС.

4.2. **Государственная итоговая аттестация**

4.3. Государственная итоговая аттестация выпускника среднего учебного заведения является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Заведующий филиалом в рамках ППКРС разрабатывает программу государственной итоговой аттестации на основе нормативных документов о государственной итоговой аттестации выпускников, утверждённых федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования.

5. Ресурсное обеспечение ППКРС.

5.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение;

Техникум обеспечен учебно-методическими и информационными ресурсами, необходимыми для реализации ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»

Обучающимся обеспечен доступ к современным информационным базам данных в соответствии с профилем подготовки, предоставлена возможность оперативного получения и обмена информацией с предприятиями и организациями.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий), изданные за последние 5 лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной, имеет официальные справочно-библиографические и периодические издания. Фонд периодики представлен отраслевыми изданиями, соответствующими профилю подготовки, и массовыми центральными и местными общественно-политическими изданиями.

Библиотечный фонд содержит два вида наименований отечественных журналов, не ниже предусмотренного ФГОС СПО по данному направлению подготовки (профессии).

№ п\п	Вид издания	Наименование издания	Автор	Год издания, издательство
Основные источники				
1.	учебник	Технология электросварочных и газосварочных работ	В.В.Овчинников	2015,М,:Изд.Центр «Академия»
	учебник	Сварочные работы	В.И.Маслов	2016,М,:Изд.Центр «Академия»
	учебное пособие	Газосварщик	Н.А.Юхтин	2017,М,:Изд.Центр «Академия»
	учебник	Сварочное дело: Сварка и резка металлов	Г.Г.Чернышов	2015,М,:Изд.Центр «Академия»
	учебник	Технология сварки плавлениеми термической резки	Г.Г.Чернышов	2015,М,:Изд.Центр «Академия»
	учебник	Материалы и оборудование для сварки плавлением и термической резки	Г.Г.Чернышов	2014,М,:Изд.Центр «Академия»
	учебник	Основы теории сварки плавлением и термической резки	Г.Г.Чернышов	2015,М,:Изд.Центр «Академия»

Дополнительные источники				
1.	учебное пособие	Газосварщик: рабочая тетрадь	Л.Н.Гуськов	2014,М,:Изд.Центр «Академия»
2.	учебное пособие	Охрана труда при производстве сварочных работ	О.Н.Куликов	2018,М,:Изд.Центр «Академия»

Интернет ресурсы:

Электронный ресурс «Сварка». Форма доступа:
www.svarka-reska.ru
www.svarka.net
www.prosvarky.ru
websvarka.ru
www.svarka-reska.ru
www.svarka.net
www.prosvarky.ru
websvarka.ru

5.2. Кадровое обеспечение реализации ППКРС.

Реализация Программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

5.3. Материально-техническое обеспечение реализации ППКРС.

Техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом.
Соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППКРС обеспечивает:

- выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной со- ответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Техникум обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
Кабинеты:
технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.
Лаборатории:
материаловедения;
электротехники и автоматизации производства;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
Мастерские:
слесарная;
сварочная.

Полигоны:
сварочный

Наименования кабинета (мастерской, лаборатории и т.д.)	**Минимальное материально-техническое оснащение**
	Кабинеты
теоретических основ сварки и резки металлов	-интерактивная доска с мультимедийным сопро вождением; -программа Автокад -посадочные места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект учебно-наглядных пособий. -методические указания к выполнению практиче ских работ.
Технической графики.	-интерактивная доска с мультимедийным сопро вождением; -программа Автокад -посадочные места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект учебно-наглядных пособий. -методические указания к выполнению практиче ских работ.
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда.	-посадочные места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект мебели, -Компьютер, мультимедиапроектор комплект -учебно-наглядных пособий «Защита населения от ОМП»; -образцы средств индивидуальной защиты органов дыхания, кожи и медицинские средства; -образцы предохранительных поясов, страховочных концов и защитной одежды для членов аварийной партии на судах; -комплект учебно-наглядных пособий, плакатов и планшетов «Боевые традиции и символы воинской чести»
Лаборатории:	

лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений.-	-интерактивная доска с мультимедийным сопровождением; -посадочные места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект учебно-наглядных пособий. -методические указания к выполнению практиче ских работ. -токарный станок по металлу - 1 -сверлильный станок-1 -Комплект технологических карт
Материаловедения.	-интерактивная доска с мультимедийным сопровождением; -посадочные места по количеству обучающихся; -рабочее место преподавателя; -комплект учебно-наглядных пособий. -методические указания к выполнению практических работ.
электротехники и автоматизации производства	-посадочные места по количеству обучающихся; - рабочее место преподавателя; комплект мебели, -Компьютер, мультимедиапроектор -Стенд НТЦ-09 «Электрические аппараты» Учебный стенд «Электротехника» -Учебный стенд «Средства обеспечения электробезопасности» -Мультиметр M 890 G для измерения Эл. величин -CLIM METER 266 F то же измерение тока неразъемным методом -Трансформатор 220 / 24/ 5 В -Миллиамперметр постоянного тока М 42300
Мастерские	
Слесарная	-рабочие места учащихся – 12 -верстаки слесарные) - 15 -шкаф для инструментов -1 заточной станок - 1
Сварочная.	-рабочие места учащихся - 11 -сварочное оборудование (11 рабочих мест) -шкаф для инструментов –3 -комплект инструментов для обучающихся – 11 Комплект инструкционно-технологических карт.
Полигоны	

сварочный	-рабочие места учащихся - 11 сварочное оборудование (11 рабочих мест) -шкаф для инструментов –3 -комплект инструментов для обучающихся – 11

Спортивный комплекс:
спортивный зал;
место для стрельбы.
Залы:
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.